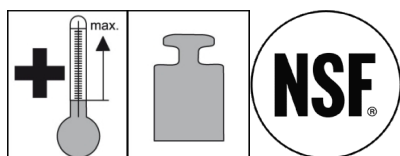
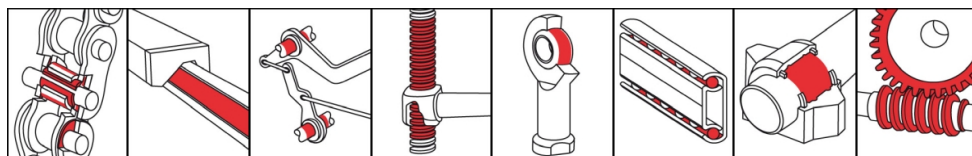


OKS 387

Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности



Описание

OKS 387 – это высокотемпературная смазка для цепей с графитом для мест смазки с высокой нагрузкой при экстремальных температурах.

Области применения

- Смазка высоконагруженных цепей, сочленений или направляющих при высокой термической нагрузке
- Для транспортных систем под теплотой лучеиспускания в сушильных установках
- Рабочие температуры свыше 200°C

Отрасли

- Пищевая промышленность
- Стекольная и литейная промышленность
- Metallургическая промышленность
- Логистика
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Железнодорожное оборудование
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Химическая промышленность
- Коммунальная техника
- Бумажная и упаковочная промышленность
- установки и машиностроение

Преимущества и польза

- Смазочный материал при высоких температурах
- Высокая эффективность благодаря гомогенному распределению мельчайшего графита в масле
- Универсальное применение в качестве жидкого смазочного материала для работы при высокой термической нагрузке
- Стойкость к воде, химикатам, топливу, смазочным материалам и маслам для гидросистем
- Регистрация NSF H1

Указания по применению

Для оптимального действия очистить поверхности, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. С помощью кисти, капельной масленки, путем погружения или с использованием подходящих автоматических смазочных установок нанести достаточное количество на смазываемое место. По возможности не допускать излишек. Соблюдать указания изготовителя машины. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

Поставляемая упаковка

- 5 | Канистра
- 25 | Канистра

OKS 387

Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полигликоль
Твердые смазочные вещества				Графит
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	190
Класс вязкости	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	240
Верхняя рабочая температура		Жидкая смазка	°C	150
Максимальная рабочая температура		Сухая смазка	°C	600
Цвет				черный цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	1,04
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	2.800
Износ четырехшариковой машины	DIN 51 350-5		мм	3,8
Допуск				
Разрешение для техники пищевой промышленности				NSF H1, Reg.-Nr. 126583

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.