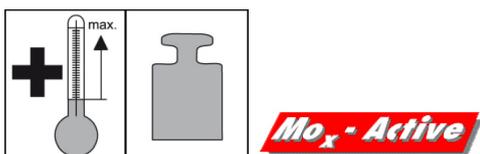
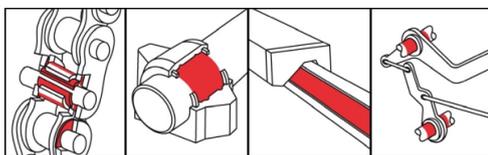


OKS 350

Высокотемпературное масло для смазки цепей с MoS₂, синтетическое



Описание

OKS 350 – это синтетическое, не содержащее силикона, высокотемпературное масло с MoS₂ для элементов машин и грузов.

Области применения

- Смазка цепей, подшипников скольжения, сочленений, крепежных и сушильных рамок или направляющих при высоких температурах и грузах
- Для транспортных систем под теплотой лучеиспускания в лакировальных, перегоночных и сушильных установках

Отрасли

- Стекольная и литейная промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Коммунальная техника
- Бумажная и упаковочная промышленность
- установки и машиностроение
- Логистика
- Железнодорожное оборудование
- Металлургическая промышленность
- Химическая промышленность

Преимущества и польза

- Высокая способность к восприятию нагрузки благодаря мельчайшему, гомогенному распределению MoS₂ в масле
- Аварийная антизадириная способность при работе всухую благодаря MoS₂
- Ярко выраженное адгезионное и смазочное действие без склонности к стеканию и высыханию
- Не содержит силикона

Указания по применению

Для оптимального действия очистить поверхности, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. С помощью кисти, капельной масленки, путем погружения или с использованием подходящих автоматических смазочных установок нанести достаточное количество на смазываемое место. Дать излишкам стечь. Перед пуском в эксплуатацию оставить OKS 350 для воздействия. Соблюдать указания изготовителя машины. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения, при этом не допускать излишек. Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

Поставляемая упаковка

- 5 | Канистра
- 25 | Канистра
- 200 | Бочка

OKS 350

Высокотемпературное масло для смазки цепей с MoS₂, синтетическое

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Синтетическое масло
Твердые смазочные вещества				MoS ₂
Присадки				Mo _x -Active
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	240
Класс вязкости	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Температура застывания	DIN ISO 3016	Шаг по 3°C	°C	-30
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Нижняя рабочая температура			°C	-30
Верхняя рабочая температура			°C	250
Цвет				черный цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,9
SRV, коэффициент трения (μ)	DIN 51 834-2	50°C, 300 Н, 0,5 мм, 50 Гц, 120 мин		0,125
SRV, износ	DIN 51 834-2	50°C, 300 Н, 0,5 мм, 50 Гц, 120 мин	мм ³	0,0017

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.