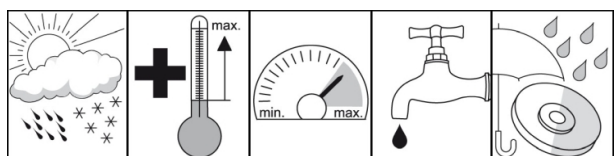
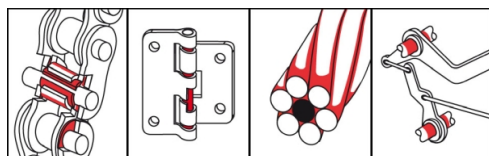


OKS 341

Защита цепей, высокая адгезия,аэрозоль

**Mo_x-Active**

Описание

Синтетическая адгезивная смазка для элементов машин внутри помещений и снаружи, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям.

Области применения

- Смазка быстроходных приводных цепей любых открытых или полуоткрытых конструкций без постоянного устройства добавления смазки, например, мотоциклетных и велосипедных цепей
- Смазка подъемных цепей, например, многорядных роликовых цепей или цепей погрузчиков, а также одно- или многорядных шарнирных цепей

Отрасли

- Стекольная и литейная промышленность
- Логистика
- Химическая промышленность
- Железнодорожное оборудование
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Металлургическая промышленность
- Коммунальная техника
- установки и машиностроение

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря отличной способности к расползанию и проникновению в щели
- Экстремальная адгезионная способность
- Ярко выраженная защита от износа благодаря использованию присадок Mo_x-Active
- Очень хорошая стойкость к холодной и горячей воде, а также к солевым растворам
- Отличная защита от коррозии
- Нейтральность к кольцам круглого сечения

Указания по применению

Для оптимального действия очистить поверхности сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Нанести OKS 340 с помощью кисти, капельной масленки, путем погружения или посредством использования подходящих автоматических смазочных установок. Равномерно распылить аэрозоль OKS 341. Дать стечь излишкам и перед вводом в эксплуатацию оставить для воздействия. Соблюдать указания изготовителя машины, если они имеются. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения, при этом не допускать излишек. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

Поставляемая упаковка

- 400 ml Аэрозоль

OKS 341

Защита цепей, высокая адгезия,аэрозоль

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полиизобутилен
Присадки				Мо _x -Active
Присадки				Усилитель адгезии
Прикладные технические параметры				
Маркировка	DIN 51 502			CLP X 460
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	440
Класс вязкости	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	460
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Нижняя рабочая температура			°C	-30
Верхняя рабочая температура			°C	180
Цвет				зеленоватый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,9
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	2.600

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.