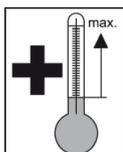
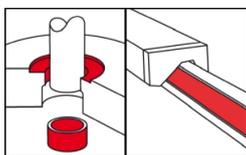


OKS 280

Белая высокотемпературная паста



Описание

OKS 280 – это высокотемпературная паста для смазки в условиях процессов горячей обработки давлением.

Области применения

- Смазка в условиях процессов горячей обработки давлением, например, объемной штамповки, горячего прессования, горячей прокатки или горячей гибки стали и цветных металлов
- Смазка тонким слоем поверхностей скольжения любого вида в производственных машинах, например, направляющих колонок ковочных прессов

Отрасли

- Логистика
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Стекольная и литейная промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Бумажная и упаковочная промышленность
- установки и машиностроение
- Химическая промышленность
- Metallургическая промышленность
- Коммунальная техника
- Железнодорожное оборудование

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически (например, проволочной щеткой), а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.

Поставляемая упаковка

- 1 kg Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

OKS 280

Белая высокотемпературная паста

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Минеральное масло
Сгуститель				Литиевое мыло
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)			мм ² /с	ок. 90
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	нет напряжения сдвига	0,1 мм	260-290
Нижняя рабочая температура			°C	-15
Верхняя рабочая температура			°C	1.150
Цвет				белый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	1,7
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	2.400
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 M10x55-8.8 черная обработка, гайка ISO 4032 M10-10 черная обработка		0,09
Момент разрушения	DIN 267-27	M10 A2, 40 Нм, 400 °C, 100 ч	Нм	< 2,5 х момента затяжки

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.