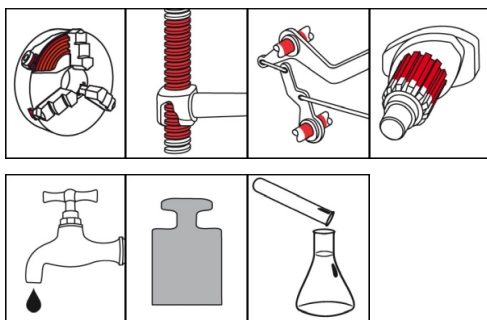


OKS 265

Паста для зажимных патронов, высокая адгезия



Описание

Полностью синтетическая паста для зажимных патронов для смазки мест трения и скольжения при высоких и ударных нагрузках.

Области применения

- Долговременная смазка чувствительных к загрязнениям мест скольжения при вибрационной нагрузке
- Особенно хорошо подходит для смазки зажимных патронов станков
- Разнообразное применение для нагруженных деталей, также при контакте со смазочно-охлаждающими средствами
- Смазка управляющих и приводных механизмов
- Используется в фасовочных, этикетировочных и упаковочных машинах

Преимущества и польза

- Стойкость к воде, пару и водянистым смазочно-охлаждающим веществам
- Надежно предотвращает посадочную ржавчину
- Высокая эффективность благодаря оптимальной комбинации твердых смазочных веществ
- Минимальный расход благодаря образованию высокоэффективных смазочных пленок

Отрасли

- Техобслуживание и техход
- Стекольная и литейная промышленность
- установки и машиностроение
- Логистика
- Химическая промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Коммунальная техника
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Metallургическая промышленность
- Железнодорожное оборудование

Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить резьбу и поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты на функциональные поверхности с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными веществами.

OKS 265

Паста для зажимных патронов, высокая адгезия

Поставляемая упаковка

- 400 ml Картридж
- 1 kg Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Полиальфаолефин
Сгуститель				Литиевое мыло
Твердые смазочные вещества				Белые твердые смазочные вещества
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)			мм ² /с	100
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	ок. 160
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	нет напряжения сдвига	0,1 мм	250-280
Нижняя рабочая температура			°C	-45
Верхняя рабочая температура			°C	110
Цвет				светлый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см ³	0,95
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	4.200
Коэффициент трения в резьбе (μ всего)	DIN EN ISO 16 047	Винт ISO 4017 M10x55-8.8 черная обработка, гайка ISO 4032 M10-10 черная обработка		0,1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of


Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.